



REINZOSIL

技术参数表

版本：2014/04，此前的版本无效

材料 灰黑色、无溶剂且在室温的空气湿度下粘结的硅酮基密封剂、黏合物质和涂层材料。在粘结完成后，**REINZOSIL** 几乎无气味。

特性 高弹性的通用密封剂能耐受所有矿物油和大量合成油，以及润滑剂、汽油、柴油、脂类、冷水、热水、清洁剂、阳光、臭氧和海水。

REINZOSIL 可以在温度为 - 50 °C 至 + 250 °C 的情况下连续工作，甚至可应用于高达 300 °C 的温度条件下。

硬度或软度在肖氏 A 35 和 40 之间。

应用 基于这种特殊的特性，**REINZOSIL** 可应用在不同的应用领域中，例如：在湿式安装中作为 FIPG (Formed-In-Place-Gasket)密封，即既可以在压力下密封小的间隙如活塞泵的汽缸轴套，也可以平衡较大的部件弯曲。此外，密封剂也可以用于部件裂纹的密封以及有较大相对运动的密封位置。

与 REINZOPLAST 相反，在拆卸时会损坏密封膜并且在清洁后需要重新涂覆。

在已安装的部件上也可以应用。在这些情况下，可在对密封位置进行清洁和除脂后模拟建筑业中的类似应用将 **REINZOSIL** 直接涂覆在密封间隙上。

使用说明 使用密封清除剂 RE-MOVE 清除可能存在的密封残留物或其它残余物(脂类、油料等)。使表面干燥。随后用手或通过由压缩空气传动的涂装设备涂覆密封剂。立即安装零件！



加工温度在 +5 °C 和 +40 °C 之间。根据温度和空气湿度的情况会在 2 至 15 分钟后开始结膜。硬化时间极大地取决于相对空气湿度(RLF)和温度以及涂覆宽度(密封宽度)和涂覆厚度(间隙高度)。

此时适用：

空气湿度和温度越高以及涂覆宽度越低，则硬化时间越短。在涂覆和密封宽度为例如 7 mm、层厚为 1.5 mm、温度为 40 °C 且相对空气湿度为 90 % 时，假定温度和空气湿度为双面作用，则硬化时间约为 5 小时。涂层几何系数同上，但在正常环境条件下(约 23 °C 和 50 % 的相对空气湿度)，则硬化时间为约 50 h。仅能采用机械方式清除已完全固化的材料。



注意。刺激呼吸道！

确保室内通风良好。



上述数据以我们现有的知识为依据并且涉及的是在供货状态下的产品。它在考虑到安全要求的前提下描述产品且不担保特定的产品特性。由于运行条件的多样性，体现在密封接头上的特性在所有应用情况下并不是一个强制性的结果。基于此原因我们不能对数据进行担保。如有疑问请向我们查询准确的数据和运行条件。

贮存时间 在干燥的室内(+ 5 °C 至 + 25 °C)且胶筒未打开的情况下可存放约 12 个月。

供货形式	供货形式	REINZ 编号	包装单元
	每管 70 ml	70-31414-10	每个柜台展架内 25 管
	压力罐 200ml	70-31414-20	每箱 10 罐