

# MER-CUT 246

## 高性能、重载、适合多金属加工半合成液

### 产品性能特点：

- 使用先进添加剂技术，延长刀具使用寿命-减少噪音，刀具侧面磨损，月牙洼磨损和预防刀具积屑瘤产生
- 非常长的切削液使用寿命，适合单机和集中冷却系统
- 零残留-机床，零件无残留
- 创造洁净生产环境
- 在软水和硬水中高压低泡
- 完全拒油污，导轨油、液压油全部拒在液面，不会混入切削液
- 多金属防腐蚀，保护零件和机床
- 不含甲醛缓释型杀菌剂完全符合健康和安要求

**MER-CUT 246** 是高油半合成液，适合黑色金属和有色金属零件加工。该产品使用先进的添加剂技术，消除一般乳化液和半合成液所容易产生的臭味问题和清洁生产问题，适应材料范围广泛，适用于多材料加工场合。

**MER-CUT 246** 对敏感的航空铝合金无腐蚀（319，356，6061T-6，7075）和其他有色金属，对黑色金属也有较好的防锈功能。

**MER-CUT 246** 含有优秀的极压剂可在困难的加工场合，提高刀具寿命，改善零件加工的粗糙度；该产品为非常细小的乳化分子，拒油性能非常好，可抗 35 滴硬水；该产品创造洁净化生产技术，气味低，机床运行非常干净，零件切削液带走量大幅减少，高压低泡，低气雾，使用寿命长。

### 技术参数

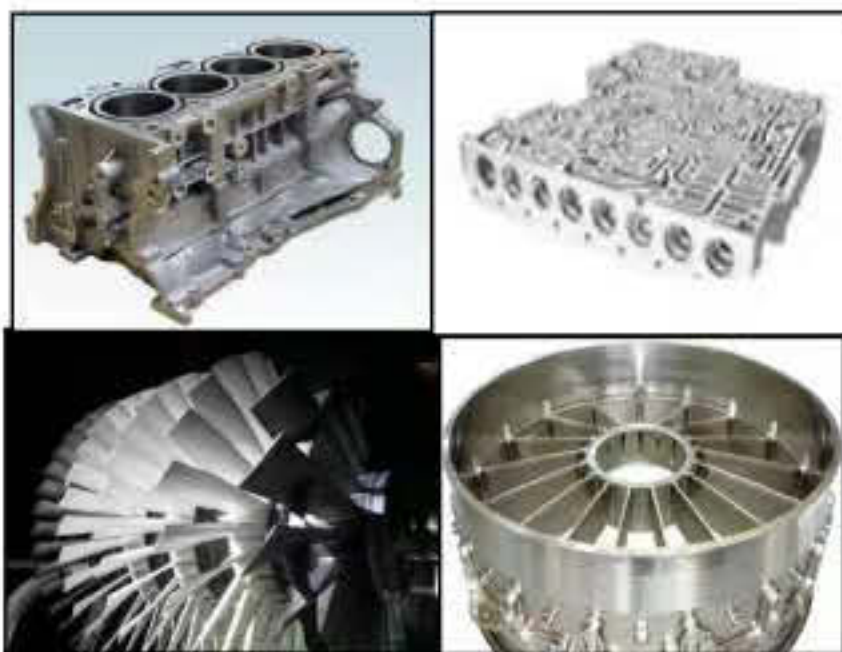
浓缩液外观.....	黄色液体
稀释液外观.....	半透明
比重(公斤/升).....	0.99
5%稀释液 pH 值.....	8.7-9.1
乙二醇胺, 亚硝酸盐, 酚类, 硅, 甲醛缓释型杀菌剂.....	不含

### 稀释液建议：

MER-CUT 246 和水混合 (把浓缩液加入水中)  
磨削.....3-5%      切削加工.....4-12%  
(具体针对应用场合所使用浓度，请咨询我公司技术工程师)

### 稀释液浓度控制

折光系数: 1      浓度=1X 折光读数



**包装：190KG 金属桶 18KG 塑料小桶**



Wettiner Straße 2b  
D - 98617 Meiningen  
Germany