

COOL-CORE READY PLUS

即用型冷却液, 专用于主轴系统中主轴轴芯冷却
Step Tec 主轴系统专用配方

产品描述

COOL-CORE READY PLUS是用于主轴系统中的主轴轴芯冷却的冷却液和防锈剂, 特别适用于工业用水质量不能达到饮用纯净水标准的国家和地区。该产品包含的成分可钝化各种材质起到长期防腐蚀的作用。尤其是针对高速旋转、高性能精密电主轴, COOL-CORE READY PLUS可对传动轴进行不间断冷却。该产品也适用于操作载荷较小的主轴系统。

产品优势

- 防止电化学腐蚀
- 保护铝、黑色金属和有色金属等材质
- 低维护
- 保护时间更久
- 在-30°C低温下抗冻

产品维护

COOL-CORE READY PLUS 必须依据主轴制造厂商说明书进行定期检查和维护。(见第2页须知中的定期维护)。若您将COOL-CORE READY PLUS用作替换其他品牌冷却液, 使用前, 必须在系统中添加浓度为3%的CS-CLEANER(专用清洁剂)循环至少48个小时。详见主轴制造厂商的维护说明书。

技术参数

属性	单位	检测方法	数值
颜色		DIN ISO 2049	粉色
密度在 20 °C	g/ml	ASTM D 4052	1.066
pH 值在 20 °C		DIN 51785	8.0 – 8.6
凝固点	°C	ASTM D 5950	-30
使用温度范围	°C		4 – 80
浓度	%		50 – 60
手持电子折光仪系数	%Brix ⁻¹		*1.6

德国水危害等级: WGK1

废液处置代码: VeVA / EWC 120109

产品应用

COOL-CORE READY PLUS是一款即用型冷却液, 因此无需再添加水。平均操作温度在20–25°C之间, 可对合成橡胶材质起到长期的保护作用。在最佳操作条件下使用, 并依据产品说明适当维护, 该冷却液的使用寿命可长达4年。

重要提示: 务必不能在电镀锌组件或类似材质的冷却系统、或混合容器、或贮存容器中使用。

平均操作温度在20 – 25 °C之间, 可对合成橡胶材质起到长期的保护作用。

产品贮存

原装密封的COOL-CORE READY PLUS的储存温度应控制在5 – 35°C。原装密封状态下的最长贮存期限为4年。

协同项目

MOTOREX协同项目的格言就是, “通过协同效应让产品为用户提供更多的便利与好处。”

凡标注着“MOTOREX协同项目”的产品都经过机床制造厂商、用户和MOTOREX的共同协作开发出的产品。

*(若折光仪系数读值为34, 则冷却液的实际浓度为54.4%)

正确使用 COOL-CORE READY PLUS 须知

1. 主轴冷却系统的首次调试

在首次操作冷却系统前，必须清洗掉灰尘、细菌等杂质。忽略此步骤有可能导致系统的损坏、或破坏冷却液的稳定性。

- 步骤一：用COOL-CORE READY PLUS与3%浓度的CS-CLEANER混合后彻底清洗系统，至少2小时的循环时间；
- 步骤二：确保全部排空；
- 步骤三：按照冷却液添加说明将调制后的COOL-CORE READY PLUS加入冷却液的储液容器。

2. 定期维护

COOL-CORE READY PLUS是一款提供长期抗腐蚀保护，并且维护要求较低的产品。为了保证长期保护与冷却液质量的稳定性，我们建议用户定期检查以下参数：

- 外观
- 气味
- pH 值
- 浓度

蒸发后需调整浓度：

当浓度超过限定值时，需要按照步骤（具体说明如下）添加饮用纯净水达到30%的目标浓度。

- 水硬度	最大值 3.6 mmol/l
- 氯化物	最大值 100 ppm
- 硫酸盐	最大值 100 ppm

举例：当前浓度60%，设定浓度30%，当前冷却液容积25L

补充容积 = 当前冷却液容积 - $\left(\frac{\text{当前冷却液容积}}{\text{当前浓度}} \times \text{设定浓度} \right)$

补充容积 = $25 - \left(\frac{25}{60} \times 30 \right) = 2.0 \text{ L}$

因此，可添加约2.0升饮用纯净水须被到冷却液的储液箱中。

4. 冷却液更换

更换周期：

此冷却液在最优化的环境和最佳配置条件下的使用年限可长达4年。

冷却液更换流程：

- 步骤一：添加浓度为3%的CS-CLEANER到“旧的”冷却液中。然后循环系统至少48小时。
- 步骤二：完全排空已经清洗干净的储液箱。重要提示：按照法规进行废液处理。
- 步骤三：当循环系统中受到严重污染或存在污垢时，我们建议在添加新冷却液之前，使用饮用纯净水清洗并循环10分钟。
- 步骤四：添加新调制后的COOL-CORE READY PLUS冷却液。

5. 废液处理

请务必不要把冷却液废液排到污水处理系统。该废液必须与水基冷却润滑液的废液处理方法一致。

详见第1页上德国水危害等级和废液处置代码。

6. 常规信息

上述信息描述了该产品的当前状态。其产品特征适用于行业测量标准与生产公差。我们的产品不断地更新中。因此，我们保留在任何时间更改、修改、增加、补充或删除此信息所含数据的权利，恕不另行通知。对用户循环系统的污染，或者由于用户维护不善、违规操作、使用非推荐材质或物质等而导致的机械故障，MOTOREX AG LANGENTHAL将不予承担任何责任。本条款适用于MOTOREX AG LANGENTHAL货物销售和交付的一般条款与条件 (GTSD)。

