



Almasol® 高温润滑脂 (1250-1251)

持久、不融化润滑脂，为高温环境轴承提供常态保护

位于或靠近高热设备运转的轴承必然接触到高温，而高温会导致普通的润滑脂融化并脱落，导致关键轴承表面无法得到保护。Almasol® 高温润滑脂是为耐受高温、且高温环境仍保持原位提供常态润滑而设计。它也可抗氧化及蒸气。透过确保更长效的润滑期间及达成更少的轴承故障率，Almasol 高温润滑脂对于提高产能及建立更健康底线功不可没。



高温环境应用 Almasol 1250-1251 提供顶级轴承保护的范例 - 用于塑料挤出机 (如图所示)。

资料来源: C 5024, 维基共享资源

优良质量

耐高温

- 重基础油及 R&O 添加剂配方，确保延长轴承保护期间
 - 不会融化或自轴承上脱落
 - 可抗氧化及蒸气
- 1251 (NLGI 1) 使润滑系统中央泵送性更容易

提供顶级保护

- 减磨 (透过将金属与金属间的摩擦降至最低)，即使在重负荷环境也可达成
- 保护金属免于生锈及腐蚀

提供长效、且节省成本的性能

- 呈现出色的机械稳定性
- 降低润滑脂消耗
- 延长润滑有效期间
- 减少因轴承故障造成的停机及降低重新涂润滑脂的频率

现有等级

- NLGI 2 1/2 (1250)
- NLGI 1 (1251)

专利添加剂

LE 专利添加剂仅供 LE 润滑剂独家专用。Almasol 高温润滑脂含有 Almasol。

Almasol® 固态减磨添加剂能够耐受极重负载、化学物质冲击并耐高温 (可耐受高达 1,900° F (1,038° C) 高温)。它会被吸引至金属表面，形成一层显微镜可见的表层；但不会堆积在一处或影响透明度。Almasol 将金属与金属间互相接触，以及由此而产生摩擦、热量及磨耗的情形降至最低。



Almasol® 高温润滑脂

差式扫描量热计

差式扫描量热计 (DSC) 是一项成熟的技术, 用于在静定条件下评量润滑脂样品的氧化特性。它以一种快速、可重复使用的方法, 测量受控条件下的热流动。在纯氧或空气环境压力下, 提升温度直至样品产生大量的热流动。该热流动表示氧化起始点。产生热流动所需时间越长, 表明抗氧化性能越强, 进而在使用中润滑有效期间越久。也可将样品放置在固定的温度下, 纪录不同时间点, 直至氧化发生为止。尽管与现场条件不存在确切关联, DSC 的几分钟可代表实际作业中的几百个小时。



DSC 氧化性能, ASTM D5483, 210° C

Almasol® 高温润滑脂的DSC 氧化起始时间与最接近的竞争产品测试结果相比, 几乎是其两倍。这验证了 LE 润滑脂的顶级抗氧化性能及其在严苛高温环境下应用仍保持长效润滑的性能。

	1250	1251
增稠剂类型	无机	无机
质感	滑润、类似黄油	滑润、类似黄油
颜色	红色	红色
NLGI 等级	2 1/2	1
工作锥入度 60 击 (ASTM D217)	250	320
滴点 °C (°F), ASTM D2265	无	无
基础油特性		
黏度 @ 100° C, cSt, ASTM D445	30.9	30.9
黏度 @ 40° C, cSt, ASTM D445	495	495
抗腐蚀性 DI H2O, ASTM D1743	通过	通过
抗腐蚀性 Sea H2O, ASTM D5969	通过	通过
抗腐蚀性 Emcor, ASTM D6138	1 Max	-
四球极压熔点 kgf, ASTM D2596	160	200
四球极压负荷磨耗指数 kgf, ASTM D2596	33.1	42.5
四球磨耗 @ 75° C, 1,200 rpm, 40 kgf, 60 分钟, mm 磨耗, ASTM D2266	0.77	0.77

符合或超越性能需求

- H2

建议

- 尽管本产品含有无机增稠剂, 它同时也含有矿油。与其他含矿油的润滑剂相同, 在极高温下, 产品会最终形成碳化物质残留。
- 由于重基础油的关系, 可能会出现高起动转矩。

典型应用

高温环境应用, 包括: 沥青厂、砖窑/瓷窑、排风扇、窑炉汽车轴承、石灰窑、热风输送炉、制粒机、吹塑机/吹灰器