

# 常用产品性能总结

OCN: 2023-01

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

## 俄美达产品系列

- FRIGOMET 不含油溶液，用于金属和玻璃磨削和切削
- UNIMET 矿物油基乳化液，用于加工钢和铸铁件，泛用型产品，具有良好的防锈和微生物稳定性
- ALUMET 矿物油基乳化液，用于加工铝和不锈钢、钢件
- ESTRAMET 酯油基乳化液，用于加工铝和不锈钢，良好的环境相容性
- NOVAMET 高性能矿物油基乳化液，用于需要良好材质相容性和/或良好残留特性的加工
- HYCUT 酯油基，双组分乳化液，多功能油，最广的材质相容性和应用范围
- ADDI-PROX 各种切削液添加剂
- CLEANER 清洗剂产品
- OEMETOL 纯油产品
- MICROTOL 微量润滑产品
- NO-C 防锈油，防锈剂

# 水溶性切削液

产品名	防锈性 (K0, %)	润滑成分	应用工艺			适用材质
			轻载	中载	重载	
UNIMET 171 OC	3.5	低	✓	✓	✗	铸铁、钢
UNIMET 172 OC	3.0	低	✓	✓	✗	铸铁、钢
UNIMET 172 HW	3.0	低		✓	✗	铸铁、钢
UNIMET 173 OC	3.0	中	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢
UNIMET 230 CN	3.0	中	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢
UNIMET 231 CN	3.0	高	✓	✓	✓	灰铸铁、钢、不锈钢、蠕墨铸铁

# 水溶性切削液

产品名	防锈性 (K0, %)	润滑成分	应用工艺			适用材质
			轻载	中载	重载	
<b>ALUMET 368 WD , WDA</b>	4.0	中		✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>ALUMET 370 OC</b>	4.0	中	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>ALUMET 373 OC</b>	5.5	高	✓	✓	✓	钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>ALUMET 379 OC , BF</b>	4.5 /5.5	中/高	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、铜合金
<b>ALUMET 382 OC</b>	5.0	高	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属、钛合金
<b>ALUMET 391 OC/FA</b>	4.0	高	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属、钛合金
<b>ALUMET HP , /SF , /M</b>	5.0	高	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属、钛合金

# 水溶性切削液

产品名	防锈性 (K0, %)	润滑成分	应用工艺			适用材质
			轻载	中载	重载	
ALUMET 501	5.0	中	✓	✓	✓	铸铁、钢件、不锈钢、铝及铝合金
NOVAMET 550 MG	7.0	中	✓	✓		镁铝合金、有色金属
<b>NOVAMET 765 AE</b>	5.0	高	✓	✓	✓	钢、不锈钢、航空铝、钛合金、镍基合金

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

# 水溶性切削液

产品名	防锈性 (K0, %)	应用工艺			适用材质
		轻载	中载	重载	
FRIGOMET 411 OC	4.5	✓	✗	✗	铸铁、钢、不锈钢、高温合金、铝合金
FRIGOMET 418	10	✓	✓	✓	钢、不锈钢、铝合金、钛
<b>FRIGOMET 471 OC</b>	3.5	✓	✓	✗	铸铁、钢、不锈钢
FRIGOMET 472 OC	3.0	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢
FRIGOMET 473 OC	5.5	✓	✓	✗	玻璃、石英、蓝宝石
FRIGOMET 475 OC	4.0	✓	✓	✗	铸铁、钢、不锈钢、硬质合金
FRIGOMET 476 OC	8.0	✗	✗	✗	玻璃、石英、蓝宝石
<b>FRIGOMET 478 OC</b>	6.0	✓	✓	✓	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属

# 水溶性切削液

产品名	防锈性 (K0, %)	应用工艺			适用材质
		轻载	中载	重载	
FRIGOMET GB 477	5.0	✓	✗	✗	铸铁、钢、不锈钢、玻璃、陶瓷
FRIGOMET DP 455 V	4.0	✓	✗	✗	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、玻璃
FRIGOMET BF 600	3.5	✓	✗	✗	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

# 切削液添加剂

产品名	类别
<b>ADDI-PROX AF/C</b>	硬度调整剂
<b>ADDI-PROX AF/N</b>	消泡剂
ADDI-PROX CU	铜缓蚀剂
ADDI-PROX EP	极压剂
ADDI-PROX LM/D	铝缓蚀剂
<b>ADDI-PROX MB/A4</b>	杀菌剂
ADDI-PROX MB/O	杀菌剂
<b>ADDI-PROX MB/R</b>	杀菌剂
ADDI-PROX MF/S	多功能调整剂
ADDI-PROX W 894	润滑剂
ADDI-PROX pH Plus	pH调整剂
<b>ADDI-PROX SC/F</b>	系统清洗剂
ADDI-PROX ST 044 /046	乳化剂
NO-C 801 / 103	防锈剂



# 金属加工油

产品名	粘度 mm <sup>2</sup> /s	应用工艺	适用材质
OEMETOL 100	6	珩磨, 超精磨, 抛光	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 110	8.5	磨削, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 115	16	磨削, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 120	22	标准切削工艺, 深孔钻	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>OEMETOL 130 H</b>	36	滚齿, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 130	32	拉削	黑色金属
OEMETOL 600 HC /HCK	9	磨削、珩磨, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 600 Y	9	磨削, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属 (特别是黄铜)

产品名	粘度 mm <sup>2</sup> /s	应用工艺	适用材质
<b>OEMETOL 110 D</b>	11.3	磨削, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>OEMETOL 110 DK</b>	11.3	磨削, 标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
<b>OEMETOL 310 P</b>	10.7	车、钻、铣、攻丝、铰孔、珩磨、锯切等	不锈钢、合金钢、钛、有色金属
<b>OEMETOL 315</b>	15	车、钻、铣、攻丝、铰孔、珩磨、锯切等	钢、铝合金、不锈钢、钛合金
<b>OEMETOL 320</b>	22	车、钻、铣、攻丝、铰孔、滚齿、深孔钻	钢、铝合金、不锈钢、钛合金
<b>OEMETOL 330</b>	32	深孔钻、攻丝、拉削及铣齿、插齿等	钢、铝合金、不锈钢、钛合金
<b>OEMETOL 320 VG</b>	22	车、钻、铣、攻丝、铰孔、滚齿、深孔钻	钢、铝合金、不锈钢、钛合金

# 金属加工油

产品名	粘度 mm <sup>2</sup> /s	应用工艺	适用材质
OEMETOL 606 HM	6.3	珩磨、超精磨	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属、硬质合金
OEMETOL 610 GT	11	磨削，珩磨，标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 615 GT	16	标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
OEMETOL 620 GT	22	标准切削工艺，深孔钻	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
HYTAP	220	标准切削加工，成型加工	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
HYCUT ET 46	46	成型加工	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
HYCUT SE 12	13	磨削，珩磨、标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属

# 微量润滑 MQL

产品名	粘度 mm <sup>2</sup> /s	应用工艺	适用材质
MICROTOL HC 2	2	机加工工艺, 轻成型工艺	钢、不锈钢、铝合金、黄铜、电触头材料、木质复合材料
MICROTOL FA 20	21	磨削、标准切削工艺	铸铁、钢、不锈钢、铝合金
MICROTOL HE 30	30	标准切削工艺, 成型加工	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
MICROTOL EC 32	32	标准切削工艺, 成型加工	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属
MICROTOL EC 46	46	标准切削工艺, 成型加工	铸铁、钢、不锈钢、铝合金、有色金属

# 清洗剂

产品名	推荐条件		清洗方式		适用材质
	浓度%	温度°C	喷淋	超声波	
CLEANER 160 OC	3-10	RT-60	✓	✓	铸铁、钢
CLEANER 200 OC	3-5	40-60	✓	✓	铸铁、钢
CLEANER 201 OC	1-5	40-60	✓		铸铁、钢
CLEANER 170 B	1-5	RT-60	✓	✓	铸铁、钢
CLEANER 301 A	1-5	RT-60	✓	✓	铝合金、铸铁、钢、镀锌件
CLEANER 311	3-5	RT-50	✓	✓	铝合金、铸铁、钢、镀锌件
HYCUT CL 370	1-5	RT-50		✓	铁、钢

# 防锈油

产品	特点、用途	油膜类型	闪点(°C)	粘度(mm <sup>2</sup> /s, 40°C)	盐雾时间(h)	防锈周期(M)
<b>NO-C 210</b>	脱水防锈油, 可不清洗使用	湿膜	65	1.8	8	3-6
NO-C 305	快速挥发防锈油, 免洗装配	干膜	65	1.8	12	6-12
NO-C 311	挥发防锈油, 免洗装配	干膜	68	2.6	24	12-24
<b>NO-C 320</b>	挥发防锈油, 免洗装配	湿膜	70	6.8	48	> 24
NO-C 410	封存防锈油	湿膜	190	30	48	> 24

# 冲压油

产品名	性能描述
OEMETOL 810	铝翅片冲压油
OEMETOL 820	应用于2~6mm碳钢、合金钢等材质的精密冲压，不含氯

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

济南诚润达贸易有限公司 / 138 6916 5207

产品名	类别	性能描述
GLEITMITTEL WL 1	装配剂	用于金属与橡胶件的压配
OEMETA HF/AS	液压液	水基内高压成型加工液压液，含硼
OEMETA HF/AS 2 BF	液压液	水基内高压成型加工液压液，不含硼、硅、氯、硫、磷
OEMETA HF/DU	液压液	油基液压液，酯基，高闪点（300°C），粘度 46 mm <sup>2</sup> /s（40°C）
OEMETA UFS 5	拉丝油	基于脂肪醇的成型和拉丝润滑剂。适用于所有普通材质的轻成型工艺。运动粘度 224 mm <sup>2</sup> /s（40°C）