

MER-CUT 2230Cu

铜加工液

产品性能特点:

- 适合黄铜、青铜和紫铜加工。
- 少维护
- 对操作者友好，低气味，不过敏
- 防锈性能良好。
- 在单机和集中系统中寿命长
- 易于混配
- 更好的切削液稳定性
- 延长刀具寿命
- 高压低泡
- 机床，零件上有一层软的保护层，非粘性残留
- 用传统的方法，易于再生和废液处理



MER-CUT 2230Cu 是独特设计的，用于针对有色金属的切削工艺的水溶性切削液。高油半合成液，它是多用途的、适合对有色金属广泛加工应用。

MER-CUT 2230Cu 特殊设计用于防止铜的析出，液在使用中不变绿，一般防护周期 3 天，但不提供对有色金属的长期腐蚀防护。

MER-CUT 2230Cu 该切削液不适合灰铸铁和球墨铸铁。

技术参数

浓缩液外观.....	清澈、琥珀色液体
稀释液外观.....	半透明
比重.....	0.92
5%稀释液 pH 值.....	9-9.2
氯、乙二醇胺，亚硝酸盐、磷、汞、硅、硫.....	不含

稀释液建议:

MER-CUT 2230Cu 和在常温下，和水混合 (把浓缩液加入水中)千万不要反向，用纯水混配，使用寿命更长，降低使用浓度，减少带走量，改善防腐蚀性能。使用予混，将改善切削液性能，降低切削液采购量。

磨削.....	3-5%	切削加工.....	4-12%
拉拔.....	5-20%		

(具体针对应用场合所使用浓度，请咨询我公司技术工程师)

稀释液浓度控制

折光系数: 1 浓度=1X 折光读数

包装: 190KG 金属桶 18KG 塑料小桶