

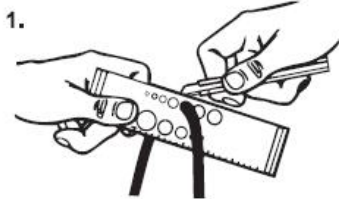
乐泰 O 型圈制作套件

Loctite O-Ring Making Kit

现场维修时，时常会遇到“O”型橡胶密封圈破损，却又一时却找不到合用的，往往会因为一只“O”型圈而延误了工期，或外购或制模压制，既耽误时间又浪费金钱。

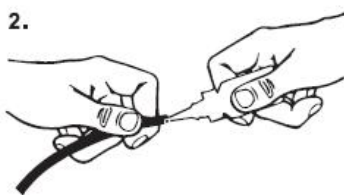
乐泰提供的“O”型圈维修盒是一个“O”型圈“仓库”，可以利用其中的“O”型橡胶条，乐泰瞬干胶 406 和专用切割工具在现场一分钟之内制成合用的“O”型密封圈，既解决了燃眉之急，又可减少“O”型密封圈的储存。

制作步骤：



1、切断（图 1）

所提供的切割用尺子上有与胶圈直径相符的孔洞，其旁边标有名义直径，尺子两侧有长度刻度，分为公制和英制两个系列。选好合用直径胶条并测好所需长度将胶条插入相应孔中，用盒子中的锋利刀片切断，确保断面与轴线垂直，切口平整，紧接着第二步，保证切口新鲜。



2、施胶（图 2）

将乐泰瞬干胶滴到切开的一个断面，胶液尽量少，只要粘合后能覆盖住整个断面即可。不可接触皮肤，紧接着作第三步，否则胶液会固化。



3、粘合（图 3）

切割用尺子两端各有一“V”字形槽，其作用是在粘合时保证轴线重合，将胶条一端放在“V”形槽中贴平，另一端沿“V”形槽滑动使两断面紧紧贴合，压紧 15 秒钟。