

MER-CUT 2229

高性能黑色金属加工液

产品性能特点:

- 优秀可靠的防锈性能
- 对操作者安全, 低气味, 对皮肤不过敏
- 日常维护少
- 在硬水和软水中, 低泡
- 对机床和零件有良好的防锈、防腐蚀性能
- 对气味进行控制, 防止切削液发臭
- 良好的拒污油, 导轨油、液压油全部拒在液面, 不混溶入切削液
- 使用寿命长

MER-CUT 2229 是一种从中载到重载加工的中油半合成液, 用于加工铸铁、钢、不锈钢和铝合金。该产品具有优秀的防锈性能; 较好的润滑性能, 可预防常出现的刀具积屑瘤产生, 延长刀具寿命。此产品适用于集中冷却系统和单机系统。

MER-CUT 2229 适合黑色金属, 有可靠的防锈性能。典型操作如钻削、铣平面、镗削、车削、锯削、外圆磨、内圆磨、平面磨等。

MER-CUT 2229 该产品含有新一代的添加剂技术, 气味低, 良好的拒油效果, 使用寿命长, 解决了通常乳化液, 半合成液易于发臭的问题, 低泡, 适合 35 滴以下硬水和软水。

技术参数

浓缩液外观..... 淡黄色液体
稀释液外观..... 半透明
比重..... 1.04 公斤/升
5%稀释液 pH 值..... 9.5
硫, 二乙醇胺, 汞, 亚硝酸盐、硅、酚..... 不含

稀释液建议:

MER-CUT 2229 和水混合 (把浓缩液加入水中)
磨削..... 3-5% 切削加工..... 6-12%

稀释液浓度控制

折光系数: 1.3 浓度=1.3X 折光读数

包装: 200KG 金属桶 20KG 塑料小桶

