

RENOFORM MZAN 51

福斯金属成型加工油 MZAN 51

性能概述

RENOFORM MZAN 51 采用精选矿物油并添加优质的极压添加剂配制而成的纯油性冲压，拉伸油，可根据生产工艺要求不同，如润滑，粘度和极压性能等来选择该系列的不同产品。

产品特点

- 用于喷雾时具有低烟雾特点
- 不会伤害皮肤
- 在整个加工过程中，加工板面上始终会留有一层抗腐蚀油膜
- 残留量少，很容易用工业清洗剂或溶剂除掉
- 延长模具的使用寿命
- 工件表面质量好

典型数据

性能	单位	RENOFORM MZAN 51	检测方法
运动粘度 (40 °C)	mm ² /s	105	GB/T 265
密度 (15 °C)	g/cm ³	1.130	GB/T 1884
闪点 (开口)	°C	240	GB/T 3536
倾点	°C	-9	GB/T 3535
Pb 值, 四球试验	kgf	66	GB/T 3142
Pd 值, 四球试验	kgf	>800	GB/T 3142
腐蚀试验 (铜片, 100 °C, 3 h)	等级	1 b	GB/T 5096

以上数据为当前产品的典型数据，而并不等同于技术规范。

应用范围

- RENOFORM MZAN 51 用于厚度小于 15mm 板材的冲压和精冲等成形工艺。
- RENOFORM MZAN 51 产品适用于各类普通碳钢，高合金钢 (Cr、Ni、Mo) 等板材的冲压，同时也可用于加工不锈钢。
- 可采用喷雾、滚涂、抹刷等适宜方法使用。

储存条件

室温储存 (0 °C ~ 40 °C)

本产品资料仅供参考，所提供的信息和数据是当前生产的典型值，符合技术规范，可能会有变动。这些数据的准确性，没有任何明确的或暗示的对于产品的适用性、适合何种用途或任何其它保证。以上结论应从使用中得出，但是风险是同产品的使用相联系的。

德国福斯油品集团 - 福斯中国
GERMAN FUCHS GROUP - FUCHS CHINA

While the information and figures given here are typical of current production and confirm to specification, minor variations may occur. No warranty expressed or implied is given concerning the accuracy of the information or the suitability of the products.

page 1 of 1 version 27/12/2013
printed on 11/02/2014



