

ECUT 160C

高性能广谱通用型切削液

产品性能特点:

- 不易发臭
- 对皮肤非常温和, 不过敏
- 高压低泡
- 对铝合金有优秀的防腐蚀性能
- 对机床防锈、对铸铁零件有优秀的防锈性能
- 适合中重载加工场合, 延长刀具使用寿命
- 可用于铝合金、铜合金、钢、不锈钢、铸铁加工
- 运行干净, 低残留
- 日常添加量少, 具有低消耗技术, 对铝加工, 客户使用量降低 30%
- 生物抑菌技术, 消除发臭现象
- 不含硼
- 不含甲醛缓释型杀菌剂
完全符合健康和安全要求



ECUT 160C 设计为广谱通用型切削液, 有较好的防锈、防腐蚀、润滑极压性能、高压低泡、不易过敏、采用生物抑菌技术, 不含任何杀菌成分, 解决了切削液易于变质、发臭的问题。可用于绝大部分应用场合。适合各种铝合金、铜、钢、硬化钢、不锈钢、铸铁; 典型的应用包括镗削、钻削、铰削、辊压和攻丝、螺纹加工、立式拉削等。

ECUT 160C 采用新一代的添加剂技术, 在大多数严酷的加工场合, 可保证零件加工质量和延长刀具寿命; 在目前切削液高压机床上, 实现高压低泡, 气味低、不过敏、不发臭。

ECUT 160C 对敏感航空铝合金 (包括 319、356、6061T-6, 7075, ADC12) 不产生腐蚀。该产品同时对黑色金属提供非常优秀的防锈功能。可抗 35 级硬水。

ECUT 160C 运行非常干净, 使用寿命长, 零件残留少, 具有低消耗功能, 对铝合金加工 客户日常切削液消耗量降低 30%。

技术参数

浓缩液外观.....	清澈, 琥珀色
稀释液外观.....	泛青色半透明
比重.....	0.97
折光系数.....	1.1
5% 稀释液 pH 值.....	8.25
硼、DCHA、亚硝酸盐、二乙醇胺、硅、苯酚	
甲醛缓释型杀菌剂.....	不含

稀释液建议:

ECUT 160C 和水混合, 比较难混。要进行预混, 预混, 先在桶中放入大部分水, 逐步把浓缩液倒入水中, 不断搅拌, 不要一下倒入较多浓缩液。再把预混液倒入机床液箱, 打开机床冷却液循环开关, 循环 20 分钟。

磨削.....3-5% 切削加工.....5-12%

稀释液浓度控制

折光系数: 1.1 浓度=折光读数 X 折光系数

包装: 180KG 金属桶。18KG 小桶

